

**TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT**Szám: **WB-01-2017**

1. A terméktípus egyedi azonosító kódja:  
**WB10025**
2. szám típusát, tétel- vagy sorozatszám vagy bármely identifikációs elemek az építési termék a 11. cikk 4. Bekezdése:  
**Pręty S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S355JR, S355J0 S355J2 wg PN-EN 10025-2:2019.**
3. Felhasználás célja(i):  
**Fém szerkezetek, vagy fém és beton kompozitszerkezetek.**
4. Gyártó:  
**„Cognor S.A. Oddział Ferrostal Łabędy w Zawierciu”  
ul. Okólna 10, 42-400 Zawiercie**
5. adott esetben a neve és értesítési címe, illetve a meghatalmazott képviselő, akinek megbízatása kiterjed a meghatározott feladatok 12. cikk 2. Bekezdés:  
**nem alkalmazható**
6. Az AVCP-rendszer(ek):  
**System 2+**
7. A nyilatkozat esetén a teljesítés vonatkozó építési termék vonatkozik harmonizált szabvány:  
**PN-EN 10025-1:2007**  
Bejelentett szerv(ek):  
**Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. Fryderyka Stauba w Katowicach - 1436**  
Department végre a kezdeti vizsgálati és üzemi gyártás-ellenőrzési és végrehajtja a folyamatos felügyelete, vizsgálata és értékelése az üzemi gyártás-ellenőrzési rendszer 2+ és ki:
  - **Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji (ZKP) nr 1436-CPR-0010**
8. a nyilatkozat esetén a teljesítés vonatkozó építési termék, amelyre az engedélyt kiadták Európai műszaki értékelés:  
**nem alkalmazható**
9. A nyilatkozatban szereplő teljesítmény(ek):  
**A táblázatban megadott 1. mellékletben**
10. A fent azonosított termék teljesítménye megfelel a bejelentett teljesítmény(ek)nek. A 305/2011/EU rendeletnek megfelelően e teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a fent meghatározott gyártó a felelős.

A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Kazimierz Wątor - Organizational Director

**COGNOR S.A.**  
Oddział Ferrostal Łabędy w Zawierciu  
Szef Walcowni  
Dyrektor Organizacyjny  
*Kazimierz Wątor*

12th May 2020, Zawiercie

**melléklet nr 1**  
**A nyilatkozatot a teljesítés Nr WB-01-2017**  
**z nap 12-05-2020**

táblázat

Alapvető tulajdonságok	Teljesítmény							Harmonizált műszaki előírások	
A méretek és alak tűréshatára	Laposacél	PN-EN 10058							
	Négyzetacél	PN-EN 10059							
	Köracél	PN-EN 10060							
	Melegen hengerelt acécsatornák	PN-EN 10279							
Nyúlás Szakítószilárdság Rm	Névleges vastagság t [mm]	Érték S235JR	Érték S235J0	Érték S235J2	Érték S275JR	Érték S355JR	Érték S355J0	Érték S355J2	
	4 ≤ t ≤ 40	min. 26 %	-	min. 24 %	min. 23 %	min. 22 %	-	-	
	40 < t ≤ 60	min. 25 %	-	min. 23 %	min. 22 %	min. 21 %	-	-	
Folyáshatár Re	Névleges vastagság t [mm]	Érték S235JR, S235J0, S235J2		Érték S275JR		Érték S355JR, S355J0, S355J2			
	4 ≤ t ≤ 60	360 ÷ 510 [MPa]		410 ÷ 560 [MPa]		470-630 [Mpa]			
Ütőmunka KV *	Névleges vastagság t [mm]	Érték S235JR, S235J0, S235J2		Érték S275JR		Érték S355JR, S355J0, S355J2			
	4 ≤ t ≤ 16	min. 235 [MPa]		min. 275 [MPa]		min. 355 [MPa]			
	16 < t ≤ 40	min. 225 [MPa]		min. 265 [MPa]		min. 345 [MPa]			
	40 < t ≤ 60	min. 215 [MPa]		min. 255 [MPa]		min. 335 [MPa]			
Hegeszthetőség CEV	Névleges vastagság t [mm]	Wartość dla S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S355JR, S355J0, S355J2							
	4 ≤ t ≤ 60	min. 27 [J]							
Tartósság (kémiai összetétel)	Névleges vastagság t [mm]	Érték S235JR, S235J0, S235J2		Érték S275JR		Érték S355JR, S355J0, S355J2			
	4 ≤ t ≤ 40	max 0,35 %		max 0,40 %		max 0,45 %			
	40 < t ≤ 60	max 0,38 %		max 0,42 %		max 0,47 %			
Nyúlás	Névleges vastagság t [mm]	Érték [%] dla S235JR							
		C <sub>max</sub>	Si <sub>max</sub>	Mn <sub>max</sub>	P <sub>max</sub> <sup>3</sup>	S <sub>max</sub> <sup>3</sup>	N <sub>max</sub> <sup>4</sup>	CU <sub>max</sub>	
	4 ≤ t ≤ 40	0,17	-	1,40	0,035	0,035	0,012	0,55	
	40 < t ≤ 60	0,20	-	1,40	0,035	0,035	0,012	0,55	
	Névleges vastagság t [mm]	Érték [%] dla S235J0							
		C <sub>max</sub>	Si <sub>max</sub>	Mn <sub>max</sub>	P <sub>max</sub> <sup>3</sup>	S <sub>max</sub> <sup>3</sup>	N <sub>max</sub> <sup>4</sup>	CU <sub>max</sub>	
	4 ≤ t ≤ 60	0,17	-	1,40	0,030	0,030	0,012	0,55	
	Névleges vastagság t [mm]	Érték [%] dla S235J2							
		C <sub>max</sub>	Si <sub>max</sub>	Mn <sub>max</sub>	P <sub>max</sub> <sup>3</sup>	S <sub>max</sub> <sup>3</sup>	N <sub>max</sub> <sup>4</sup>	CU <sub>max</sub>	
	4 ≤ t ≤ 60	0,17	-	1,40	0,025	0,025	-	0,55	
	Névleges vastagság t [mm]	Érték [%] dla S275JR							
		C <sub>max</sub>	Si <sub>max</sub>	Mn <sub>max</sub>	P <sub>max</sub> <sup>3</sup>	S <sub>max</sub> <sup>3</sup>	N <sub>max</sub> <sup>4</sup>	CU <sub>max</sub>	
	4 ≤ t ≤ 40	0,21	-	1,50	0,035	0,035	0,012	0,55	
	40 < t ≤ 60	0,22	-	1,50	0,035	0,035	0,012	0,55	
	Névleges vastagság t [mm]	Érték [%] dla S355JR							
		C <sub>max</sub>	Si <sub>max</sub>	Mn <sub>max</sub>	P <sub>max</sub> <sup>3</sup>	S <sub>max</sub> <sup>3</sup>	N <sub>max</sub> <sup>4</sup>	CU <sub>max</sub>	
	4 < t ≤ 60	0,24	0,55	1,60	0,035	0,035	0,012	0,55	
	Névleges vastagság t [mm]	Érték [%] dla S355J0							
		C <sub>max</sub>	Si <sub>max</sub>	Mn <sub>max</sub>	P <sub>max</sub> <sup>3</sup>	S <sub>max</sub> <sup>3</sup>	N <sub>max</sub> <sup>4</sup>	CU <sub>max</sub>	
	4 ≤ t ≤ 40	0,20	0,55	1,60	0,030	0,030	0,012	0,55	
40 < t ≤ 60	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	0,012	0,55		
Névleges vastagság t [mm]	Érték [%] dla S355J2								
	C <sub>max</sub>	Si <sub>max</sub>	Mn <sub>max</sub>	P <sub>max</sub> <sup>3</sup>	S <sub>max</sub> <sup>3</sup>	N <sub>max</sub> <sup>4</sup>	CU <sub>max</sub>		
	4 ≤ t ≤ 40	0,20	0,55	1,60	0,025	0,025	-	0,55	
40 < t ≤ 60	0,22	0,55	1,60	0,025	0,025	-	0,55		

PN-EN 10025-2:2019

\* A töréshez szükséges ütőmunkát csak azon minőségi termékek esetébe ellenőrzi a JR, ha azt a megrendelés során megrendelik;

\*\* P és S-tartalom nagyobb lehet, mint 0,005%;

\*\*\* A megadott nitrogéntartalom, nem kötelezően felel meg a megadott értéknek, ha az kémiai összetételében min. 0,020%-os alumíniumot vagy min. 0,015% savban oldódó alumíniumot tartalmaz, vagy más nitrogénmegkötő elemet tartalmaz.

**COGNOR S.A.**  
Oddział Ferrostal Łabędy w Zawierciu  
Szef Walcowni  
Dyrektor Organizacyjny  
*Kazimierz Wątor*