

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

NR **WB-01-2017**

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:
WB10025
2. Numer typu, partii lub serii lub jakikolwiek inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 4:
Pręty S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S355JR, S355J0 S355J2 wg PN-EN 10025-2:2019.
3. Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:
Konstrukcje metalowe lub w konstrukcjach zespolonych metalowo - betonowych.
4. Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5:
**„Cognor S.A. Oddział Ferrostal Łabędy w Zawierciu”
ul. Okólna 10, 42-400 Zawiercie**
5. W stosownych przypadkach nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela, którego pełnomocnictwo obejmuje zadania określone w art. 12 ust. 2:
Nie dotyczy
6. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone w załączniku V:
System 2+
7. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną:
PN-EN 10025-1:2007
Jednostka notyfikowana - Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. Fryderyka Stauba w Katowicach - 1436
przeprowadziła wstępną inspekcję Zakładu i Zakładowej Kontroli Produkcji oraz prowadzi stały nadzór, ocenę i ewaluację Zakładowej Kontroli Produkcji w systemie 2+ i wydała:
 - **Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji (ZKP) nr 1436-CPR-0010**
8. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego, dla którego wydana została europejska ocena techniczna:
Nie dotyczy
9. Deklarowane właściwości użytkowe:
Określone w tabeli w załączniku nr 1
10. Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt 9.
Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt 4.

W imieniu producenta podpisał:

Kazimierz Wątor - Dyrektor Organizacyjny

(podpis)

COGNOR S.A.
Oddział Ferrostal Łabędy w Zawierciu
Szef Walcowni
Dyrektor Organizacyjny
Kazimierz Wątor

Zawiercie, dnia 12-05-2020

Załącznik nr 1
Do Deklaracji Właściwości Użytkowych Nr WB-01-2017
z dnia 12-05-2020

Tabela

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe							Norma klasyfikacyjna	
Tolerancje wymiarów i kształtu	Pręty płaskie	PN-EN 10058							PN-EN 10025-2:2019
	Pręty kwadratowe	PN-EN 10059							
	Pręty okrągłe	PN-EN 10060							
Wydłużenie	Ceowniki	PN-EN 10279							
	Grubość nominalna t [mm]	Wartość dla S235JR	Wartość dla S235J0	Wartość dla S235J2	Wartość dla S275JR	Wartość dla S355JR	Wartość dla S355J0	Wartość dla S355J2	
	4 ≤ t ≤ 40	min. 26 %	min. 26 %	min. 24 %	min. 23 %	min. 22 %	min. 22 %	min. 22 %	
40 < t ≤ 60	min. 25 %	min. 25 %	min. 23 %	min. 22 %	min. 21 %	min. 21 %	min. 21 %		
Wytrzymałość na rozciąganie Rm	Grubość nominalna t [mm]	Wartość dla S235JR, S235J0, S235J2			Wartość dla S275JR		Wartość dla S355JR, S355J0, S355J2		
	4 ≤ t ≤ 60	360 ± 510 [MPa]			410 ± 560 [MPa]		470-630 [MPa]		
Granica plastyczności Re	Grubość nominalna t [mm]	Wartość dla S235JR, S235J0, S235J2			Wartość dla S275JR		Wartość dla S355JR, S355J0, S355J2		
	4 ≤ t ≤ 16	min. 235 [MPa]			min. 275 [MPa]		min. 355 [MPa]		
	16 < t ≤ 40	min. 225 [MPa]			min. 265 [MPa]		min. 345 [MPa]		
40 < t ≤ 60	min. 215 [MPa]			min. 255 [MPa]		min. 335 [MPa]			
Udarność - Praca łamania KV 1, 2	Grubość nominalna t [mm]	Wartość dla S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S355JR, S355J0, S355J2							
	4 ≤ t ≤ 60	min. 27 [J]							
Spawalność CEV	Grubość nominalna t [mm]	Wartość dla S235JR, S235J0, S235J2			Wartość dla S275JR		Wartość dla S355JR, S355J0, S355J2		
	4 ≤ t ≤ 40	max 0,35 %			max 0,40 %		max 0,45 %		
	40 < t ≤ 60	max 0,38 %			max 0,42 %		max 0,47 %		
Trwałość (Skład chemiczny)	Grubość nominalna t [mm]	Wartość [%] dla S235JR							
		C _{max}	Si _{max}	Mn _{max}	P _{max} ³	S _{max} ³	N _{max} ⁴	Cu _{max}	
	4 ≤ t ≤ 40	0,17	-	1,40	0,035	0,035	0,012	0,55	
	40 < t ≤ 60	0,20	-	1,40	0,035	0,035	0,012	0,55	
	Grubość nominalna t [mm]	Wartość [%] dla S235J0							
		C _{max}	Si _{max}	Mn _{max}	P _{max} ³	S _{max} ³	N _{max} ⁴	Cu _{max}	
	4 ≤ t ≤ 60	0,17	-	1,40	0,030	0,030	0,012	0,55	
	Grubość nominalna t [mm]	Wartość [%] dla S235J2							
		C _{max}	Si _{max}	Mn _{max}	P _{max} ³	S _{max} ³	N _{max} ⁴	Cu _{max}	
	4 ≤ t ≤ 60	0,17	-	1,40	0,025	0,025	-	0,55	
	Grubość nominalna t [mm]	Wartość [%] dla S275JR							
		C _{max}	Si _{max}	Mn _{max}	P _{max} ³	S _{max} ³	N _{max} ⁴	Cu _{max}	
	4 ≤ t ≤ 40	0,21	-	1,50	0,035	0,035	0,012	0,55	
	40 < t ≤ 60	0,22	-	1,50	0,035	0,035	0,012	0,55	
	Grubość nominalna t [mm]	Wartość [%] dla S355JR							
		C _{max}	Si _{max}	Mn _{max}	P _{max} ³	S _{max} ³	N _{max} ⁴	Cu _{max}	
	4 < t ≤ 60	0,24	0,55	1,60	0,035	0,035	0,012	0,55	
	Grubość nominalna t [mm]	Wartość [%] dla S355J0							
		C _{max}	Si _{max}	Mn _{max}	P _{max} ³	S _{max} ³	N _{max} ⁴	Cu _{max}	
	4 ≤ t ≤ 40	0,20	0,55	1,60	0,030	0,030	0,012	0,55	
40 < t ≤ 60	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	0,012	0,55		
Grubość nominalna t [mm]	Wartość [%] dla S355J2								
	C _{max}	Si _{max}	Mn _{max}	P _{max} ³	S _{max} ³	N _{max} ⁴	Cu _{max}		
4 ≤ t ≤ 40	0,20	0,55	1,60	0,025	0,025	-	0,55		
40 < t ≤ 60	0,22	0,55	1,60	0,025	0,025	-	0,55		

¹ Własności udarnościowe wyrobów grupy jakościowej JR sprawdza się tylko jeżeli tak ustalono przy zamawianiu;

² Nie należy wymagać przeprowadzenia prób udarności wyrobów o grubości nominalnej < 6mm;

³ zawartość P i S może być o 0,005% większa;

⁴ Podana zawartość azotu nie obowiązuje, jeżeli skład chemiczny wykazuje zawartość aluminium całkowitego min. 0,020% lub min. 0,015% aluminium rozpuszczonego w kwasach albo wystarczającą zawartość innych pierwiastków wiążących azot.

COGNOR S.A.
Oddział Ferrostal Łabędy w Zawierciu
Szef Wałcowni
Dyrektor Organizacyjny
Kazimierz Wątor