

## PROHLÁŠENÍ O SHODĚ č. 2/2026

vydané podle § 13 zákona 22/1997 Sb. „o technických požadavcích na výrobky“ v platném znění a § 13 nařízení vlády (dále jen NV) č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky.

Výrobce prohlašuje a potvrzuje na svou výlučnou odpovědnost, že pro uvedený stanovený výrobek bylo provedeno posouzení shody vlastností s požadavky technických předpisů.

**Výrobce:** Cognor S.A., Oddział Ferrostal Labedy in Krakow  
Adresa: ul. Ujastek 1, 31-752 Kraków, Polsko  
NIP: 118-12-34-296

### Stanovený výrobek:

**Ocel pro výztuž do betonu** – Svařitelná žebírková betonářská ocel  
typ/varianta: B500B Ø 8 až 25 mm v tyčích

### Popis a určení výrobku:

Ocelová výztuž má po svém obvodu dvě řady příčných žebírek.  
Identifikační znak výrobce: **1/43**



Ocel se používá převážně jako výztuž železobetonových konstrukcí.  
Zásady pro používání ocelí pro výztuž do betonu jsou uvedeny v ČSN EN 1992-1-1 „Eurokód 2“.

**Způsob posouzení shody:** podle § 5 NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

### Identifikační údaje dokladů o zkouškách a posouzení shody:

**Protokol o certifikaci** č. 070-049837, vydal TZÚS Praha, s.p. – pobočka Ostrava (AO 204) dne 13.11.2015

**Certifikát výrobku** č. 204/C5/2017/070-049839, vydal TZÚS Praha, s.p. – pobočka Ostrava (AO 204) dne 04.12.2017

**Platnost certifikátu je potvrzována každoročními dohledy.**

**Odkaz na technické normy při posouzení shody:** ČSN 42 0139:2011

Výrobce potvrzuje, že vlastnosti výrobku splňují základní požadavky podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, požadavky uvedených technických předpisů, že výrobek je za podmínek obvyklého, výrobcem určeného použití bezpečný a že přijal opatření, kterými zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.



# PROHLÁŠENÍ O SHODĚ č. 1/2026

## Deklarované parametry

| Vlastnost                                                                                                                                                                  | Deklar. hodnota                                                                        | Technické normy |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| Mez kluzu $R_{eH}$ (MPa)                                                                                                                                                   | $\geq 500$                                                                             | ČSN 42 0139     |
| Poměr $R_m/R_{eH}$                                                                                                                                                         | $\geq 1,08$                                                                            |                 |
| Poměr $R_{e_{act}}/R_{e_{nom}}$                                                                                                                                            | $\leq 1,30$                                                                            |                 |
| $A_{gt}$ (%)                                                                                                                                                               | $\geq 5$                                                                               |                 |
| Odchylka od jmen. M (%)                                                                                                                                                    | max. $\pm 6$ % pro $d_s = 8,0\text{mm}$<br>max. $\pm 4,5$ % pro $d_s > 8,0\text{mm}$   |                 |
| Vztažná plocha $f_R$                                                                                                                                                       | $\geq 0,040$ pro $d_s \leq 10,0\text{mm}$<br>$\geq 0,056$ pro $d_s \geq 12,0\text{mm}$ |                 |
| Zpětný ohyb <sup>1)</sup><br>90° / max 5d / 100°C / -60 min / zpět o 20°                                                                                                   | bez známek lomu nebo trhlin                                                            |                 |
| Chemické složení tavby (%)<br>C<br>P<br>S<br>Cu<br>N                                                                                                                       | max. 0,22<br>max. 0,050<br>max. 0,050<br>max. 0,60<br>max. 0,012                       |                 |
| Svařitelnost (%)<br>uhlík. ekvivalent $C_{eq}$                                                                                                                             | max. 0,50                                                                              |                 |
| Únavové vlastnosti<br>počet cyklů do lomu<br>při $\sigma_{max} = 300$ MPa<br>$2\sigma_a = 170$ MPa pro $d \leq 28\text{mm}$<br>$2\sigma_a = 150$ MPa pro $d > 28\text{mm}$ | $\geq 2 \cdot 10^6$                                                                    |                 |

Poznámka:

1) Pro zk. zpětným ohybem je průměr ohýb. trnu  $D=5 d_s$  pro jmenovitý průměr  $d_s$  je do 16,0 mm;  $D=8 d_s$  pro jmenovitý průměr  $d_s$  je nad 16,0 mm do 28,0 mm, nad 28,0 mm do 32,0 mm je  $D=10 d_s$ , kde  $d_s$  - průměr tyče.

Krakov, 23.02.2026

Cognor S.A., Oddział Ferrostal Labedy in Krakow

Cognor S.A.  
Oddział Ferrostal Labedy in Krakow  
Wojciech Skarżyski  
Dyrektor Oddziału

