

# DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

## NR **WB-01-2017**

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**WB10025**

Nazwa wyrobu	Gatunek Stali	Norma
pręty okrągłe 10÷32 mm pręty płaskie 20÷150x4÷60 mm pręty kwadratowe 10÷20 mm	S235JR S235J0 S235J2 S275JR S355JR S355J0 S355J2	EN 10025-2:2019
ceownik zwykły UPN 50	S235JR	

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

**Konstrukcje metalowe lub w konstrukcjach zespolonych metalowo - betonowych.**

3. Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5:

**„Cognor S.A. Oddział Ferrostal Łąbędy w Zawierciu”  
ul. Okólna 10, 42-400 Zawiercie  
tel. +48(32)6710010**

5. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System 2+**

6. Norma zharmonizowana:

**EN 10025-1:2004**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM”  
im. Prof. Fryderyka Stauba  
40-384 Katowicach  
Ul. Ks. Bpa. H. Bednorza 17**

**Numer ewidencyjny jednostki notyfikowanej: 1436**

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe							Norma klasyfikacyjna	
Tolerancje wymiarów i kształtu	Pręty płaskie	PN-EN 10058							
	Pręty kwadratowe	PN-EN 10059							
	Pręty okrągłe	PN-EN 10060							
	Ceowniki	PN-EN 10279							
Wydłużenie	Grubość nominalna t [mm]	Wartość dla S235JR	Wartość dla S235J0	Wartość dla S235J2	Wartość dla S275JR	Wartość dla S355JR	Wartość dla S355J0	Wartość dla S355J2	
	4 ≤ t ≤ 40	min. 26 %	min. 26 %	min. 24 %	min. 23 %	min. 22 %	min. 22 %	min. 22 %	
	40 < t ≤ 60	min. 25 %	min. 25 %	min. 23 %	min. 22 %	min. 21 %	min. 21 %	min. 21 %	
Wytrzymałość na rozciąganie Rm	Grubość nominalna t [mm]	Wartość dla S235JR, S235J0, S235J2			Wartość dla S275JR		Wartość dla S355JR, S355J0, S355J2		
	4 ≤ t ≤ 60	360 ÷ 510 [MPa]			410 ÷ 560 [MPa]		470-630 [MPa]		
Granica plastyczności Re	Grubość nominalna t [mm]	Wartość dla S235JR, S235J0, S235J2			Wartość dla S275JR		Wartość dla S355JR, S355J0, S355J2		
	4 ≤ t ≤ 16	min. 235 [MPa]			min. 275 [MPa]		min. 355 [MPa]		
	16 < t ≤ 40	min. 225 [MPa]			min. 265 [MPa]		min. 345 [MPa]		
Udarowość - Praca łamania KV <sup>1,2</sup>	Grubość nominalna t [mm]	Wartość dla S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S355JR, S355J0, S355J2							
	4 ≤ t ≤ 60	min. 27 [J]							
Spawalność CEV	Grubość nominalna t [mm]	Wartość dla S235JR, S235J0, S235J2			Wartość dla S275JR		Wartość dla S355JR, S355J0, S355J2		
	4 ≤ t ≤ 40	max 0,35 %			max 0,40 %		max 0,45 %		
	40 < t ≤ 60	max 0,38 %			max 0,42 %		max 0,47 %		
Trwałość (Skład chemiczny)	Grubość nominalna t[mm]	Wartość [%] dla S235JR							EN 10025-2:2019
		C <sub>max</sub>	Si <sub>max</sub>	Mn <sub>max</sub>	P <sub>max</sub> <sup>3</sup>	S <sub>max</sub> <sup>3</sup>	N <sub>max</sub> <sup>4</sup>	CU <sub>max</sub>	
		4 ≤ t ≤ 40	0,17	-	1,40	0,035	0,035	0,012	
	40 < t ≤ 60	0,20	-	1,40	0,035	0,035	0,012	0,55	
	Grubość nominalna t[mm]	Wartość [%] dla S235J0							
		C <sub>max</sub>	Si <sub>max</sub>	Mn <sub>max</sub>	P <sub>max</sub> <sup>3</sup>	S <sub>max</sub> <sup>3</sup>	N <sub>max</sub> <sup>4</sup>	CU <sub>max</sub>	
		4 ≤ t ≤ 60	0,17	-	1,40	0,030	0,030	0,012	
	Grubość nominalna t[mm]	Wartość [%] dla S235J2							
		C <sub>max</sub>	Si <sub>max</sub>	Mn <sub>max</sub>	P <sub>max</sub> <sup>3</sup>	S <sub>max</sub> <sup>3</sup>	N <sub>max</sub> <sup>4</sup>	CU <sub>max</sub>	
		4 ≤ t ≤ 60	0,17	-	1,40	0,025	0,025	-	
	Grubość nominalna t[mm]	Wartość [%] dla S275JR							
		C <sub>max</sub>	Si <sub>max</sub>	Mn <sub>max</sub>	P <sub>max</sub> <sup>3</sup>	S <sub>max</sub> <sup>3</sup>	N <sub>max</sub> <sup>4</sup>	CU <sub>max</sub>	
		4 ≤ t ≤ 40	0,21	-	1,50	0,035	0,035	0,012	
	40 < t ≤ 60	0,22	-	1,50	0,035	0,035	0,012	0,55	
	Grubość nominalna t[mm]	Wartość [%] dla S355JR							
		C <sub>max</sub>	Si <sub>max</sub>	Mn <sub>max</sub>	P <sub>max</sub> <sup>3</sup>	S <sub>max</sub> <sup>3</sup>	N <sub>max</sub> <sup>4</sup>	CU <sub>max</sub>	
		4 < t ≤ 60	0,24	0,55	1,60	0,035	0,035	0,012	
	Grubość nominalna t[mm]	Wartość [%] dla S355J0							
		C <sub>max</sub>	Si <sub>max</sub>	Mn <sub>max</sub>	P <sub>max</sub> <sup>3</sup>	S <sub>max</sub> <sup>3</sup>	N <sub>max</sub> <sup>4</sup>	CU <sub>max</sub>	
		4 ≤ t ≤ 40	0,20	0,55	1,60	0,030	0,030	0,012	
	40 < t ≤ 60	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	0,012	0,55	
	Grubość nominalna t[mm]	Wartość [%] dla S355J2							
		C <sub>max</sub>	Si <sub>max</sub>	Mn <sub>max</sub>	P <sub>max</sub> <sup>3</sup>	S <sub>max</sub> <sup>3</sup>	N <sub>max</sub> <sup>4</sup>	CU <sub>max</sub>	
		4 ≤ t ≤ 40	0,20	0,55	1,60	0,025	0,025	-	
40 < t ≤ 60	0,22	0,55	1,60	0,025	0,025	-	0,55		

<sup>1</sup> Właściwości udarnościowe wyrobów grupy jakościowej JR sprawdza się tylko jeżeli tak ustalono przy zamawianiu;

<sup>2</sup> Nie należy wymagać przeprowadzenia prób udarności wyrobów o grubości nominalnej < 6mm;

<sup>3</sup> zawartość P i S może być o 0,005% większa;

<sup>4</sup> Podana zawartość azotu nie obowiązuje, jeżeli skład chemiczny wykazuje zawartość aluminium całkowitego min. 0,020% lub min. 0,015% aluminium rozpuszczonego w kwasach albo wystarczającą zawartość innych pierwiastków wiążących azot.

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:

Krystian Gunia - Dyrektor Finansowy- Prokurent

Zawiercie, dnia 14-07-2023

Cognor S.A.  
Oddział Ferrostal Łąbędy  
Krystian Gunia - Prokurent

Niniejsza deklaracja zastępuje:

Deklarację właściwości użytkowych Nr WB-01-2017 z dnia 15.12.2016 r.

Deklarację właściwości użytkowych Nr WB-01-2017 z dnia 22.06.2023 r.