

Certyfikat

System Zapewnienia Jakości wytwórcy materiału według Dyrektywy 2014/68/UE

Numer certyfikatu: 01 2627 PL/M-200007.01

Nazwa i adres wytwórcy: **Cognor S.A. Oddział Ferrostał Łabędy
w Gliwicach
ul. Anny Jagiellonki 47,
44-109 Gliwice
Polska**

Zaświadcza się, że wytwórca wdrożył i stosuje System Zapewnienia Jakości. System ten został poddany stosownej kontroli zgodnie z Dyrektywą 2014/68/UE, Załącznik I, punkt 4.3 w odniesieniu do materiałów wymienionych w zakresie obowiązywania.

Badano zgodnie z
Dyrektywą 2014/68/UE:

**System Zapewnienia Jakości wg EN 764-5, Rozdział 4.2 i
AD 2000-Merkblatt W0**

Numer raportu z audytu:

84967800/2023 Rev.0

Zakres obowiązywania:

Produkcja stalowych wlewków, patrz załącznik do certyfikatu

Zakład produkcyjny:

**Cognor S.A. Oddział Ferrostał Łabędy
w Gliwicach
ul. Anny Jagiellonki 47,
44-109 Gliwice
Polska**

Okres ważności:

01.06.2023-31.05.2026

Zabrze, 01.06.2023

Leszek Zadroga
Leszek Zadroga



TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
Jednostce Certyfikującej w zakresie wytwórców materiałów
ul. Wolności 347, 41-800 Zabrze, Polska
e-mail: post@pl.tuv.com

MS-0038294 E-201 rev. 3

Załącznik do Certyfikatu nr: 01 2627 PL/M-200007.01



Zakres zgodnie z:	<input checked="" type="checkbox"/> Dyrektywa 2014/58/UE, Załącznik I, pkt. 4.3	<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W 0
Producent	Zakład produkcyjny	
Nazwa: COGNOR S.A.	Oddział Ferrostał tabędy w Gliwicach, ul. Anny Jagiellonki 47, 44-109 Gliwice, Polska	
Adres: ul. Zielona 26, 42-360 Poraj, Polska	Kraj	PL
	Data	01.06.2023
	Strona nr	1 z 3
	Rev.:	1
	TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.	

Poz.	Oznaczenie materiału Nr materiału	Specyfikacja materiału	Stan dostawy	Artykuł Rodzaj wyrobu	Wymiary				Waga maks. 1=t wart- 2=kg ość ↓	Specyfikacje techniczne Wymagania Przepisy techniczne	Uwagi	
					Grubość mm		Ø mm					
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10

1. Materiały zgodne ze zharmonizowanymi normami europejskimi (hEN) oraz europejskimi oznaczeniami materiałów (EAM) wg Dyrektywy 2014/68/UE

Stosowanie materiałów zgodnie z Dyrektywą 2014/68/UE jest związane z odniesieniem do zharmonizowanych norm europejskich lub z kwalifikowaniem przez europejskie uznania materiałów lub jednorazowe dopuszczenia materiałów. W związku z powyższym potwierdzenia bezpieczeństwa stosowania w produkcji są wydane również dla ekwiwalentnych materiałów, zgodnych z innymi normami (np. BS, AFNOR, ASME). Przy stosowaniu gatunków materiałów wymienionych w kolumnach 2 do 4 należy przestrzegać wymagań i limitów określonych we właściwej normie odniesienia i dyrektywie PED.

1	P355NH (1.0565)	EN 10028-3 EN10216-3 EN 10273											Material przeznaczony do dalszej obróbki
2	16Mn3 (1.5415)	EN 10028-3	AR	kęsiska	100	x	160	170					
3	13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10028-3			100	x	160						



Uwagi:

+AT = wyrób po przesyłaniu

+AR = wyrób bez dodatkowej obróbki (po walcowaniu)

+M = wyrób po walcowaniu termomechanicznym

+N = wyrób po normalizowaniu
lub walcowany normalizująco

+NT = wyrób po normalizowaniu i odpuszczaniu

+QT = wyrób ulepszony cieplnie

+S = wyrób po wyżarzaniu sterylizującym
(zniekształcającym)

+SR = wyrób po wyżarzaniu odprężającym

a = PMA dla zastosowań w urządzeniach ciśnieniowych
wg wymagań Dyrektywy 2014/68/UE

Załącznik do Certyfikatu nr: 01 2627 PL/M-200007.01



Zakres zgodnie z: <input checked="" type="checkbox"/> Dyrektywa 2014/68/UE, Załącznik 1, pkt. 4.3		<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W 0	
Producent Nazwa: COGNOR S.A. Adres: ul. Zielona 26, 42-360 Poraj, Polska		Zakład produkcyjny Oddział Ferrostal Tabędy w Gliwicach, ul. Anny Jagiellonki 47, 44-109 Gliwice, Polska	
Kraj PL		Data 01.06.2023	Strona nr 2 z 3
TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.		Rev.: 1	

Poz.	Oznaczenie materiału Nr materiału	Specyfikacja materiału	Stan dostawy	Artykuł Rodzaj wyrobu	Wymiary				Waga maks. 1=t 2=kg ↓	Specyfikacje techniczne Wymagania	Uwagi	
					Grubość mm		Ø mm					
1	2	3	4	5	od	do	od	do	8a	8b	9	10
2. Materiały zgodne z AD 2000												

Stosowanie materiałów zgodnie z Dyrektywą 2014/68/UE jest związane z odniesieniem do zharmonizowanych norm europejskich lub z kwalifikowaniem przez europejskie uznania materiałów lub jednorazowe dopuszczenia materiałów. W związku z powyższymi potwierdzenia bezpieczeństwa stosowania w produkcji są wydane również dla ekwiwalentnych materiałów, zgodnych z innymi normami (np. BS, AFNOR, ASME). Przy stosowaniu gatunków materiałów wymienionych w kolumnach 2 do 4 należy przestrzegać wymagań i limitów określonych we właściwej normie odniesienia i dyrektywie PED.

1	S137.0 (1.0254), S144.0 (1.0256), S152.0 (1.0421)	DIN 1629									W4	Materiał przeznaczony do dalszej obróbki
2	S235JR (1.0038), S275JR (1.0044), S355JR (1.0045), S355J2 (1.0577)	EN 10025-2	AR	kęśiska	100 x 100	160 x 160	170	-	-	-	W1, W13	
3	P355NH (1.0565)	EN 10028-3 EN10216-3 EN 10273			100 x 100	160 x 160					W4, 9, W13	
4	C21*.....A105** (1.0432)	DIN2528 VDТУV 399									W9, W13	



Uwagi:

+AT = wyrób po przesyłaniu
 +AR = wyrób bez dodatkowej obróbki (po walcowaniu)
 +M = wyrób po walcowaniu termomechanicznym
 +N = wyrób po normalizowaniu lub walcowany normalizująco

+NT = wyrób po normalizowaniu i odpuszczaniu
 +QT = wyrób ulepszony cieplnie
 +S = wyrób po wyżarzaniu sferoidalującym (zmiękczającym)
 +SR = wyrób po wyżarzaniu odprężającym

a = PMA dla zastosowań w urządzeniach ciśnieniowych wg wymagań Dyrektywy 2014/68/UE

Załącznik do Certyfikatu nr: 01 2627 PL/M-200007.01



Zakres zgodnie z:		<input checked="" type="checkbox"/> Dyrektywa 2014/68/UE, Załącznik I, pkt. 4.3		<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W 0	
Producent		Zakład produkcyjny		Kraj	
Nazwa: COGNOR S.A.		Oddział Ferrostal Łabędy w Gliwicach, ul. Anny Jagiellonki 47, 44-109 Gliwice, Polska		PL	
Adres: ul. Zielona 26, 42-360 Poraj, Polska		Data		Strona nr	
		01.06.2023		TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.	
		Rev.: 1		3 z 3	

Poz.	Oznaczenie materiału Nr materiału	Specyfikacja materiału	Stan dostawy	Artykuł Rodzaj wyrobu	Wymiary				Waga maks. 1=t 2=kg ↓ wart- ość	Specyfikacje techniczne Wymagania Przepisy techniczne	Uwagi	
					Grubość mm		Ø mm					
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10
1	S337.0 (1.0254), S44.0 (1.0256), S52.0 (1.0421)	DIN 1629	AR	kęsiska	100 x 100	160 x 160	170	-	-	-		a
2	S235JR (1.0038), S275JR (1.0044), S355JR (1.0045), S355J2 (1.0577)	EN 10025-2										

3. Materiały zgodne z normami międzynarodowymi (np. ASTM, ASME, IBR itp.)
 Stosowanie materiałów zgodnie z Dyrektywą 2014/68/UE jest związane z odniesieniem do zharmonizowanych norm europejskich lub z kwalifikowaniem przez europejskie uznania materiałów lub jednorazowe dopuszczenia materiałów. W związku z powyższym potwierdzenia bezpieczeństwa stosowania w produkcji są wydane również dla ekwiwalentnych materiałów, zgodnych z innymi normami (np. BS, AFNOR, ASME). Przy stosowaniu gatunków materiałów wymienionych w kolumnach 2 do 4 należy przestrzegać wymagań i limitów określonych we właściwej normie odniesienia i dyrektywie PED.



Uwagi:

+AT = wyrób po przesyłaniu
 +AR = wyrób bez dodatkowej obróbki (po walcowaniu)
 +M = wyrób po walcowaniu termomechanicznym
 +N = wyrób po normalizowaniu lub walcowany normalizująco

+NT = wyrób po normalizowaniu i odpuszczaniu
 +QT = wyrób ulepszony cieplnie
 +S = wyrób po wyżarzaniu sferoidalizującym (zmiękczającym)
 +SR = wyrób po wyżarzaniu odpierającym

a = PMA dla zastosowań w urządzeniach ciśnieniowych wg wymagań Dyrektywy 2014/68/UE