



Ferrostal Łąbędy sp. z o. o. ....	3
Zakłady walcownicze .....	4
Asortyment gatunkowy .....	5
Nowe wdrożenia .....	6
Asortyment wyrobów .....	8
-Pręty płaskie .....	8
-Pręty okrągłe .....	9
-Pręty żebrwane .....	9
-Pręty kwadratowe .....	9
-Kątowniki równoramienne .....	10
-Kątowniki nierównoramienne .....	11
-Ceowniki .....	12
-Teowniki .....	12
-Kształtowniki .....	13
Wyroby stalowni .....	14
-Asortyment kęsów .....	14
-Grupy stali .....	15
Laboratoria i usługi .....	16
-Laboratorium zakładowe .....	16
-Laboratorium metaloznawcze .....	16
-Usługi obróbki skrawania .....	16
Certyfikaty .....	17
Dane kontaktowe .....	19

→ **Ferrostal Łąbędy Sp. z o. o.**

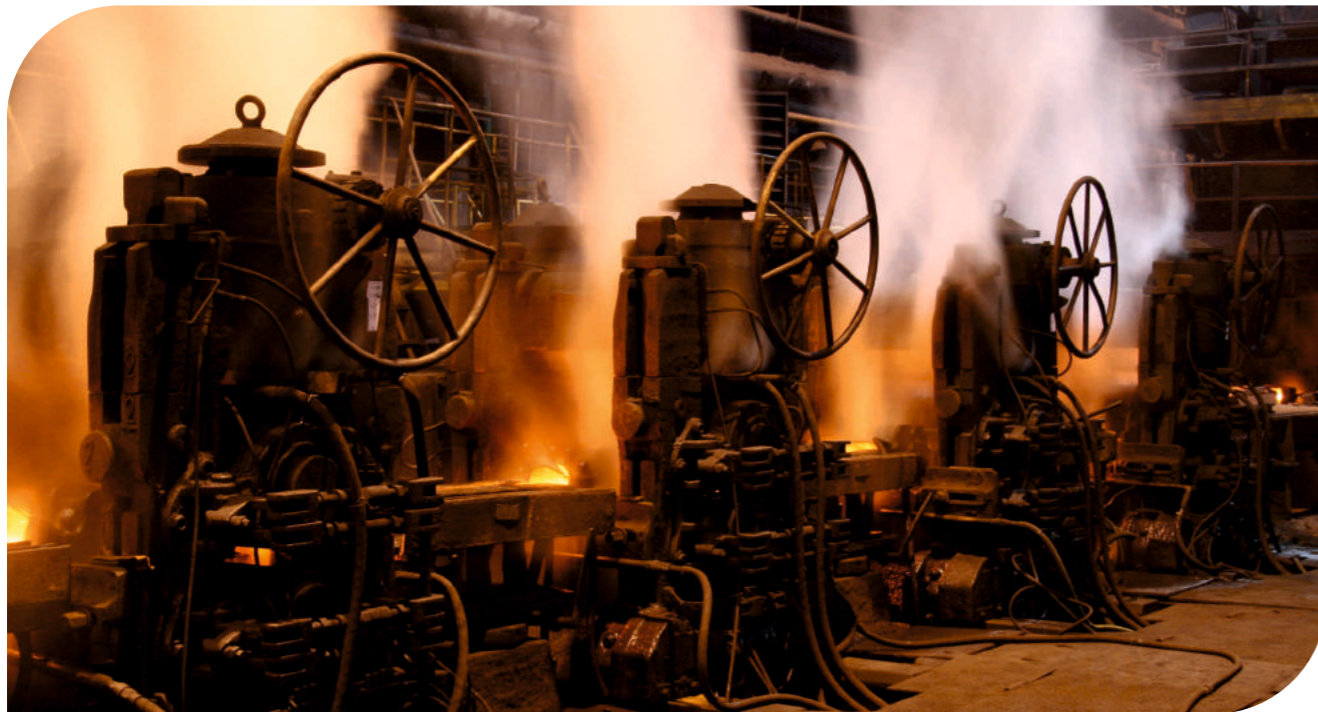
**Ferrostal Łąbędy Sp. z o. o.** to firma założona w 1993 roku, kontynuująca ponad stuletnią tradycję hutnictwa stali w mieście Gliwice położonym na terenie województwa śląskiego, będącego przemysłowo najbardziej rozwiniętym regionem Polski.

Długoletnie doświadczenie w branży hutniczej, świetnie wyszkolony personel oraz nowoczesne wyposażenie techniczne sprawiają, że Ferrostal jest zakładem produkującym stale o najwyższych parametrach jakościowych, potwierdzonych szeregiem branżowych certyfikatów. Naszym podstawowym produktem są stale we wlewkach o przekroju kwadratowym, prostokątnym i okrągłym ze stali węglowych, niskostopowych oraz stali z mikrododatkami. Zaawansowana technologia, efektywność kosztowa, jak również elastyczność procesowa pozwala nam na produkcję bardzo szerokiego wachlarza gatunków stali w krótkich seriach. Nasze wyroby znajdują zastosowanie między innymi w segmencie motoryzacyjnym, wydobywczym, produkcji rur i wyrobów kutech. Znacząca część wytwarzanej przez Ferrostal stali podlega dalszemu przetworzeniu na produkty finalne

w naszych walcowniach w Zawierciu oraz Krakowie. Laboratorium zakładowe prowadzi działalność w zakresie badań stali surowej, wyrobów stalowych, surowców i odpadów hutniczych oraz wód i ścieków.

**Ochrona Środowiska**

Ferrostal Łąbędy Sp. z o. o. z punktu widzenia ochrony środowiska eksploatuje instalacje elektrostalowni oraz laboratorium. Zgodnie z obowiązującymi przepisami posiada, wydane przez Wojewodę Śląskiego, dla instalacji elektrostalowni pozwolenie zintegrowane, a dla pozostałej części zakładu decyzję na wytwarzanie, odzysk i unieszkodliwianie odpadów. Emisja pyłów i gazów do powietrza atmosferycznego z eksploatowanych instalacji spełnia konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do produkcji żelaza i stali. W pozwoleniu zintegrowanym ujęto zgodę na odzysk odpadów metali przyjmowanych od innych posiadaczy w tym odpadów opakowań metalowych, metalowych elementów użytych w samochodach i metalowych części użytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Eksploatowane są zamknięte obiegi wody technologicznej.



Ferrostal Łabędy we współpracy z zakładami walcowniczymi „Walcownia Bruzdowa” w Zawierciu oraz „Profil” w Krakowie przetwarza wyprodukowaną stal na wyroby gotowe. Układ liniowy walcowni w Zawierciu posiada unikalną technologię walcowania nawrotnego, która umożliwia osiąganie struktury materiału o wyjątkowych parametrach wytrzymałościowych. Zakład walcowniczy w Krakowie posiadający układ ciągły został wyposażony w nowoczesny system sterowania, który pozwala na zachowanie maksymalnego poziomu jakości produkowanych wyrobów. Modernizacje jakie zostały przeprowadzane w zakładach pozwalają na rozszerzenie zakresu asortymentu pod względem wymiarów wyrobów, jak i gatunków stali, a oprócz tego udoskonalenia gwarantują wyższą jakość wyrobów walcowanych.



## → ASORTYMENT GATUNKOWY

Szeroki asortyment gatunkowy naszych wyrobów ma zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu m. in.: górnictwo, kolejnictwo, hutnictwo, motoryzacja, przemysł maszyn ciężkich i inne. Asortyment gatunkowy wyrobów walcowanych obejmuje m. in.:

Gatunek	Norma	Przeznaczenie
46S20	ZST 30-02	Stal automatowa
22G2AV	PN-H-84027/08	Stal dla kolejnictwa
900A	UIC-KODEX860V	
St90PA	PN-84/H-84027/07	
A / AH-36	PN-93/H-92147	Stal dla przemysłu stoczniowego
18HGT	PN89/H-84030/02	Stal do nawęglania
15HM	PN-75/H/84024	Stal do pracy w podwyższonych temperaturach
13CrMo44	DIN 17243	
13CrMo4-5	PN-EN 10028-3	
40H	Pn-89/H-84030/04	Stal do ulepszenia cieplnego
41Cr4 / 41CrS4 / 42CrMo4 / 42CrMoS4	PN-EN 10083-1	
40HM	Pn-89/H-84030/04	
C35 / C40E / C40R / C45 / C45E / C45R / C55	PN-EN 10083-2	Stal do ulepszenia cieplnego i hartowania powierzchniowego
34GS	PN-89 H-84023-06	Stal do zbrojenia betonu
B500B	AT-15-4607/2013	
B500SP	PN-H-93220	
BSt500S	DIN 488	
RSt37-2 / RPSt37-2 / St44-2	DIN 17100	Stal konstrukcyjna ogólnego przeznaczenia
38GSA	BN-85/0642-48	Stal na elementy maszyn rolniczych
APE 500	ZN-02/AP-6	Stal na kotwy dla przemysłu górniczego
AP600 / AP 770	ZN-95/AP-3	
S480W	PN-H-84042	
S550W	ZN/TT/2012/1	Stal na obudowy górnicze
25G2 / 25G2Ti	PN-89H-84023/05/Az2	
31Mn4	DIN 21544	
B650	ZN-01/S-1	Stal na pręty gładkie przeznaczone do produkcji ściąągów
St37.0 / St52.0	DIN 1629	Stal na rury
C21	DIN2528	Stal niestopowa do utwardzania powierzchniowego i ulepszenia cieplnego
S235JR / S235JRG2 / S235J2 / S275JR / S355J2 / S355JR / S355J2G3 / E295 / E360	PN-EN 10025	Stal niestopowa konstrukcyjna ogólnego przeznaczenia
18G2A / 18G2AV	PN-86/H-84018	Stal niskostopowa o podwyższonej wytrzymałości
50G	PN-93/H-84019	Stal sprężynowa (resorowa)
51CrV4 / 50CrV4	PN-EN 10083-1	
50HF / 50S2 / 55S2 / 60S2A / 65G / 50HS	PN-74/H-84032	
16Mo3	PN-EN 10028-2	Stal stopowa do pracy w podwyższonych temperaturach
S355J2G1W	PN-EN 10155	Stale konstrukcyjne trudno rdzewiejące

## → WYROBY WALCOWANE

### → PRĘTY PŁASKIE

Wymiar	Gatunek stali	Norma	Termin uruchomienia
15x10	S235JR S355J2	PN-EN 10058	wdrożono

### → PRĘTY KWADRATOWE

Wymiar	Gatunek stali	Norma	Termin uruchomienia
22	S235JR S355J2	PN-EN 10059	wdrożono
25			

### → PRĘTY ŻEBROWANE

Wymiar	Gatunek stali	Norma	Termin uruchomienia
Ø 8	B500B	ITB AT/2014-02-3060 ITB AT-15-9330/2015	planowane
Ø 25	B500SP	ITB AT/2014-02-3106 ITB AT-15-9579/2015	wdrożono

### → CEOWNIKI

Wymiar	Grubość	Gatunek stali	Norma	Termin uruchomienia
40x20	5	S235JR	PN-EN 10034	2016/2017
50x38	5			wdrożono
65x42	5,5			2016/2017
80x45	6			planowane

### → KĄTOWNIKI RÓWNORAMIENNE

Wymiar	Grubość	Gatunek stali	Norma	Termin uruchomienia
80X80	7	S235JR S355J2	PN-EN 10056	2017
	8			
	9			
	10			
90X90	7			
	8			
	9			
	10			
100X100	8	2017		
	10			
	12			

## → KĄTOWNIKI NIERÓWNORAMIENNE

Wymiar	Grubość	Gatunek stali	Norma	Termin uruchomienia
30x20	5	S235JR S355J2	PN-EN 10056	wdrożono
40x20	3			wdrożono
	4			
	5			
40x25	3			2016/2017
	4			
	5			
45x30	3			2016/2017
	4			
	5			
50x30	3			wdrożono
	4			
	5			
60x40	6			wdrożono
	7			
70x50	6			planowane
	7			
	8			
80x40	6			planowane
	7			
	8			
80x65	7			planowane
	8			
	10			
90x60	7	planowane		
	8			
	10			
100x50	8	2017/2018		
	10			
100x75	8	2017/2018		
	10			

### → TEOWNIKI

Wymiar	Grubość	Gatunek stali	Norma	Termin uruchomienia
20x20	3	S235JR	PN-EN 10055	planowane
25x25	3,5			
30x30	4			wdrożono
35x35	4,5			
40x40	5			planowane
50x50	6			
60x60	7			

## → PRĘTY PŁASKIE

PRĘTY PŁASKIE	
SZEROKOŚĆ (mm)	GRUBOŚĆ (mm)
	4 5 6 8 10 12 13 14 15 16 18 19 20 23 25 26 30 35 40
15	
20	
25	
30	
32	
35	
38	
40	
45	
50	
55	
60	
65	
69	
70	
75	
80	
82	
83	
90	
100	
110	
120	
130	
140	
150	

stały asortyment
  na zamówienie klienta
  nowe wdrożenia / planowane

Zgodnie z normami: PN-EN 10058, PN-EN 10221 kl. A  
 Gatunki: S235JR, S355J2, inne gatunki na zamówienie  
 Prostowanie: dotyczy wyrobów wytwarzanych na zespole walcowni D-340 oraz D-550  
 Tonaż paczki: 2,5 T  
 Długość: 6, 12 m, niestandardowe na zamówienie

## → PRĘTY OKRĄGŁE

### → PRĘTY OKRĄGŁE GŁADKIE

PRĘTY OKRĄGŁE																
ŚREDNICA (mm)																
10	12	14	16	18	20	21	22	24	24,5	25	26	26,5	27	28	30	32

stały asortyment
  na zamówienie klienta
  nowe wdrożenia

Zgodnie z normami: PN-EN 10060, PN-EN 10221 kl. A  
 Gatunki: S235JR, S355J2, inne gatunki na zamówienie  
 Tonaż paczki: 2,5 T  
 Długość: 6, 12 m, niestandardowe na zamówienie

### → PRĘTY OKRĄGŁE ŻEBROWANE

PRĘTY ŻEBROWANE							
ŚREDNICA (mm)							
8	10	12	14	16	18	20	25

stały asortyment
  na zamówienie klienta
  nowe wdrożenia

Zgodnie z normami:  
 B500B: ITB nr AT-15-9330/2015, IBDiM Nr AT/2014-02-3060/2,  
 B500SP: ITB nr AT-15-9579/2015, IBDiM Nr AT/2014-02-3106  
 inne gatunki na zamówienie  
 Tonaż paczki: 2,5 T  
 Długość: 12 m, niestandardowe na zamówienie

## → PRĘTY KWADRATOWE

PRĘTY KWADRATOWE								
WYMIAR (mm)								
10	12	13	14	16	18	20	22	25

stały asortyment
  na zamówienie klienta
  nowe wdrożenia

Zgodnie z normami: PN-EN 10059, PN-EN 10221 kl. A  
 Gatunki: S235JR, S355J2, inne gatunki na zamówienie  
 Tonaż paczki: 2,5 T  
 Długość: 6 m, niestandardowe na zamówienie

## → KĄTOWNIKI

### → KĄTOWNIKI RÓWNORAMIENNE

KĄTOWNIKI RÓWNORAMIENNE											
RAMIONA (mm)	GRUBOŚĆ (mm)										
	3	4	4,5	5	6	7	8	9	10	11	12
20	■	■									
25	■	■		■							
30	■	■		■							
35	■	■		■							
40	■	■		■							
45		■	■	■							
50		■		■	■						
80						■	■	■	■		
90						■	■	■	■		
100							■		■		■

■ stały asortyment   ■ na zamówienie klienta   ■ nowe wdrożenia

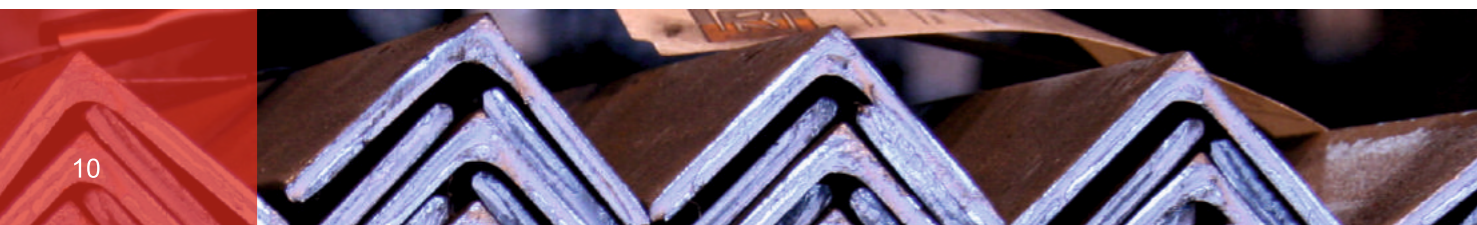
Zgodnie z normami: PN-EN 10056-1:2000, PN-EN 10056-2:1998  
 Gatunki: S235JR, S355J2  
 Prostowanie: tak  
 Tonaż paczki: 2,5 T  
 Długość: 6, 12 m, niestandardowe na zamówienie

### → KĄTOWNIKI NIERÓWNORAMIENNE

KĄTOWNIKI NIERÓWNORAMIENNE									
RAMIONA (mm)	GRUBOŚĆ (mm)								
	3	4	5	6	7	8	9	10	
30x20	■	■	■						
40x20	■	■	■						
40x25	■	■	■						
45x30	■	■	■						
50x30	■	■	■						
60x40			■	■	■				
70x50				■	■	■			
80x40				■	■	■			
80x65					■	■			■
90x60					■	■			■
100x50						■			■
100x75						■			■

■ stały asortyment   ■ na zamówienie klienta   ■ nowe wdrożenia

Zgodnie z normami: PN-EN 10056-1:2000, PN-EN 10056-2:1998  
 Gatunki: S235JR, S355J2  
 Prostowanie: tak  
 Tonaż paczki: 2,5 T  
 Długość: 6, 12 m, niestandardowe na zamówienie



## → CEOWNIKI

### CEOWNIKI ZWYKŁE

CEOWNIKI ZWYKŁE								
WYMIAR (mm)								
40	50	65	80	100	120	140	160	180

stały asortyment
  na zamówienie klienta
  nowe wdrożenia / planowane

Zgodnie z normami: PN-H-93400:2003 - DIN 1026-1:2000, PN-71/H-93451 i GOST 8240-89  
 Gatunki: S235JR  
 Prostowanie: tak  
 Tonaż paczki: 2,5 T  
 Długość: 6, 12 m, niestandardowe na zamówienie

## → TEOWNIKI

### → TEOWNIKI ZWYKŁE

TEOWNIKI						
WYMIAR (mm)						
20x20x3	25x25x3,5	30x30x4	35x35x4,5	40x40x5	50x50x6	60x60x7

stały asortyment
  na zamówienie klienta
  nowe wdrożenia / planowane

Zgodnie z normami: PN-EN 10055:1999  
 Gatunki: S235JR  
 Prostowanie: tak  
 Tonaż paczki: 2,5 T  
 Długość: 6, 12 m, niestandardowe na zamówienie

## → KSZTAŁTOWNIKI

Rodzaj	Typ	Gatunki stali	Normy wykończenia
Kształtownik na lemieszce	150x11x5 [mm]	38GSA	Wymiary wg TWT/H-10-1/84, Gatunek wg BN85/0642-48
Kształtownik na podkładki do szyn	KP-24	S235JR	Wykonanie wg ZN-2005/0846-08, Gatunek wg PN-EN-10025-2;2007
	KP-30	S235JRG2	
Kształtownik na łubki kolejowe	KŁ24/30 zwykłe	S235JR	Wykonanie wg BN-87/0644-23/02, Gatunek wg PN-EN-10025-2;2007
	KŁ-24/30 ekonomiczne		
Kształtownik na łubek wzmacniony	KŁ-49W	22G2AV	Wykonanie wg PN-H-93411, Gatunek wg PN-84/H-84027/08
	KŁ-49WS		
	KŁ-60W		
	KŁ-60WS		
Kształtownik wagonowy	WZ-18	S235JR	Wykonanie wg PN-75/K-91033, PN-58/H-93408, Gatunek wg PN-72/H-84020, PN-EN-10025-2;2007



## → ASORTYMENT KĘSÓW

Wymiar nominalny boku kwadratu a (mm)	Masa 1 m kęsa (kg)	Ilość mb przypadających na 1 Mg (mb)	Promień zaokrąglenia naroża R (mm)
160	196	5,1	6
140	151	6,6	6
130	130	7,7	6
120	110	9,1	4
100	77	13	4

Wymiar nominalny boku prostokąta		Masa 1 m kęsa (kg)	Ilość mb przypadających na 1 Mg (mb)	Promień zaokrąglenia naroża R (mm)
a	b			
165	140	177	5,6	6

Wymiar nominalny walca a (mm)	Masa 1 m wlewka (kg)	Ilość mb przypadających na 1 Mg (mb)
170	176	5,6

Parametry kęsów

romboidalność

dla kęsów o przekrojach kwadratowych i prostokątnych:

- 8 mm (dla kwadratu 100 x 100, 120 x 120, 130 x 130 i 140 x 140 mm)
- 10 mm (dla prostokąta 165 x 140 i kwadratu 160 x 160 mm)
- 12 mm (dla kwadratu 160 x 160 mm – tylko dla gatunków o zawartości węgla C > 0,17% odlewanych dozatorowo)

dla kęsów o przekroju kołowym:

- tolerancja średnicy +1/-3 mm
- miejscowa owalność max 2,5%
- wklęsłość/wypukłość max 1,5%

prostość

kęsy ciągłe dostarczane są jako nieprostowane. Dopuszczalna odchyłka prostości nie powinna przekraczać 1% długości mierzonej

skręcenie

maksymalne skręcenie 1°/m, 8°/12m

długość kęsa

kęsy ciągłe dostarcza się o długościach 5,6 ÷ 12,4 m (± 100mm)

jakość powierzchni

kęsy są wolne od wad powierzchniowych szkodliwych dla dalszego przerobu

jakość wewnętrzna

jakość naszych kęsów wykonana jest na najwyższym poziomie, zgodnie z Warunkami Technicznymi Ferrostal Łabędy Sp. z o. o.



## → GRUPY STALI

PRODUKOWANE PRZEZ STALOWNIE FERROSTAL ŁABĘDY

- Klasa I Stale węglowe zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia
- Klasa II Stale węglowe zwykłej jakości określonego przeznaczenia  
(na nity, śruby, rury, łańcuchy, blachy kotłowe, blachy okrętowe, itp.)
- Klasa III Stale niskostopowe i niskowęglowe o wysokich wymaganiach jakościowych
- Klasa IV Stale niskowęglowe i węglowe konstrukcyjne wyższej jakości
- Klasa V Stale konstrukcyjne stopowe bez zawartości niklu
- Stale VI Stale konstrukcyjne stopowe z niklem





## → LABORATORIUM ZAKŁADOWE

proceedzi działalność w zakresie badań stali surowej, wyrobów stalowych, surowców i odpadów hutniczych oraz wód i ścieków.

W skład laboratorium wchodzi: Laboratorium Chemiczne, posiadające Pracownię Analiz Stali, Pracownia Analiz Materiałów Niemetalicznych oraz Pracownia Wód i Ścieków.

## → LABORATORIUM METALOZNAWCZE

posiada:

- Warsztat przygotowań prób
- Pracownię Badań Wytrzymałościowych
- Pracownię Badań Metalograficznych

Laboratorium spełnia wymagania norm:

DIN-EN ISO 9001:2000

oraz PN-EN/EC 17025:2000



## → USŁUGI OBRÓBKI SKRAWANIEM

Zakład walcowniczy w Krakowie oferuje następujące usługi w zakresie obróbki skrawaniem:

- Prace tokarskie
- Prace frezarskie
- Prace szlifierskie
- Cięcie metalu
- Regeneracje lub wykonanie nowych części maszyn

Park maszynowy – Parametry techniczne obrabiarek

Rodzaj maszyny	Maksymalne gabaryty obrabianego elementu [średnica x długość]
Tokarko-frezarka CK850D	500mm x 2500mm
Tokarka kłowa uniwersalna CY6140	230mm x 1500mm
Tokarka kłowa uniwersalna TR-70	570mm x 3000mm
Frezarka wspornikowa uniwersalna FWA-41	1065 mm-400mm-460mm
Frezarka wspornikowa uniwersalna 2FWA	1065mm-400mm-460mm
Szlifierka do wałków RU-1500	300mm x 1500mm
Szlifierka do płaszczyzn SPC-20b	1000mm x 300mm x 500mm
Szlifierka do płaszczyzn SPD-30b	1000mm x 300mm x 500mm
Szlifierka do wałków BUT-63	550mm x 3000mm
Dłutownica B-5030	400mm x 300mm
Przecinarka do metalu BBK30	200mm
Wiertarka promieniowa BBK30	90mm

## → CERTYFIKATY

Z naszych wyrobów korzystają następujące branże: motoryzacja, górnictwo i kolejnictwo, hutnictwo, przemysł maszyn ciężkich i inne.

Jakość naszych wyrobów potwierdzają liczne certyfikaty i uznania wiodących towarzystw klasyfikacji takich jak:

- Ośrodek Badania Jakości ZETOM, DET NORSKE VERITAS, Lloyds
- Register of Shipping, TÜV i inne.





## DANE KONTAKTOWE

**Ferrostal Łabędy Sp. z o.o.**  
**44-109 Gliwice, ul. Zawadzkiego 47**  
tel: (+48 32) 234 76 00 fax: (+48 32) 234 76 50  
e-mail: [biuro@ferrostal.com.pl](mailto:biuro@ferrostal.com.pl)

**Dyrektor Handlowy**

**Adam Groticki**

tel. (+48 32) 234 76 20

fax. (+48 32) 234 76 50

e-mail: [agroticki@ferrostal.com.pl](mailto:agroticki@ferrostal.com.pl)

**Kierownik Biura Handlowego**

**Łukasz Koziel**

tel. (+48) 510 225 646

tel. kom. (+48) 508 032 527

email: [lkoziel@ferrostal.com.pl](mailto:lkoziel@ferrostal.com.pl)

**Manager ds. Sprzedaży Strategicznej  
kęsów i eksportu**

**Edyta Otfinowska-Brandt**

tel. (+48) 510 225 646

tel. kom. (+48) 508 032 649

email: [eotfinowska@ferrostal.com.pl](mailto:eotfinowska@ferrostal.com.pl)

**Manager ds. Sprzedaży Strategicznej**

**Agnieszka Dąbrowska**

tel. (+48) 510 225 646

tel. kom. (+48) 508 032 528

email: [adabrowska@ferrostal.com.pl](mailto:adabrowska@ferrostal.com.pl)

**Manager ds. Sprzedaży Strategicznej**

**Edyta Fekner**

tel. (+48 12) 680 24 31

tel. kom. (+48) 510 225 613

email: [efekner@ferrostal.com.pl](mailto:efekner@ferrostal.com.pl)

**Manager ds. Kluczowych klientów**

**Piotr Kotwica**

tel. (+48 12) 680 24 32

tel. kom. (+48) 510 223 539

email: [pkotwica@ferrostal.com.pl](mailto:pkotwica@ferrostal.com.pl)

**Manager ds. Kluczowych Klientów**

**Rafał Szczygłowski**

tel. (+48) 510 223 353

email: [rszczyglowski@ferrostal.com.pl](mailto:rszczyglowski@ferrostal.com.pl)

**Specjalista ds. sprzedaży zagranicznej**

**Izabela Cisowska**

tel. (+48 12) 680 24 33

tel. kom. (+48) 510 225 615

email: [icisowska@ferrostal.com.pl](mailto:icisowska@ferrostal.com.pl)

**Specjalista handlowiec**

**Arkadiusz Czapulak**

tel. (+48) 510 223 637

email: [aczapulak@ferrostal.com.pl](mailto:aczapulak@ferrostal.com.pl)

**Specjalista handlowiec**

**Leszek Bielecki**

tel. (+48) 510 223 638

email: [lbielecki@ferrostal.com.pl](mailto:lbielecki@ferrostal.com.pl)

**Manager ds. Kluczowych Klientów**

**Zofia Ziaja**

tel. (+48) 508 032 696

email: [zziaja@ferrostal.com.pl](mailto:zziaja@ferrostal.com.pl)

**Specjalista ds. postępowań  
przetargowych i marketingu**

**Grzegorz Gunia**

tel. kom. (+48) 510 223 623

email: [ggunia@ferrostal.com.pl](mailto:ggunia@ferrostal.com.pl)



**Ferrostal Łabędy Sp. z o.o.**

**44-109 Gliwice, ul. Zawadzkiego 47**

tel.: +48 32 234 76 00 fax: +48 32 234 76 50

[biuro@ferrostal.com.pl](mailto:biuro@ferrostal.com.pl)

**Walcownia Bruzdowa Sp. z o. o.**

**42-400 Zawiercie, ul. Okólna 10**

tel.: +48 32 67 100 10

[sekretariat@walcowniabruzdowa.pl](mailto:sekretariat@walcowniabruzdowa.pl)

**Zakład Walcowniczy Profil S. A.**

**31-752 Kraków, ul. Ujastek 1**

tel.: +48 12 680 24 00

[info@zwprofil.pl](mailto:info@zwprofil.pl)