

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

3/B500B, B500SP/SK/2

- Druhový a obchodný názov výrobku: **Oceľ na vystužovanie betónu**
- Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku: **Oceľová rebierková výstuž valcovaná za tepla B500B v tyčiach priemerov 8 mm, 10 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm, 20 mm, 22 mm a 25 mm**
Oceľová rebierková výstuž valcovaná za tepla B500SP v tyčiach priemerov 8 mm, 10 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm, 20 mm, 22 mm a 25 mm
- Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov): **nevzťahuje sa**
- SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: **SK TP-19/0039**
Oceľ na vystužovanie betónu. Oceľová rebierková výstuž valcovaná za tepla B500B a B500SP v tyčiach, vydal Technický a skúšobný ústav stavebný n.o., Studená 3, 821 04 Bratislava
- Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:
Oceľová rebierková výstuž valcovaná za tepla B500B v tyčiach priemerov 8 mm, 10 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm, 20 mm, 22 mm a 25 mm a B500SP v tyčiach priemerov 8 mm, 10 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm, 20 mm, 22 mm a 25 mm sa používa na vystužovanie železobetónových konštrukcií.
- Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:
Cognor S. A. Oddział Ferrostal Łabędy w Krakowie, ul. Ujastek 1, 31-752 Kraków, Poľsko
- Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený: **nevzťahuje sa**
- Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z.: **I+**
- Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala:
SK04 - ZSV - 2815 z 17.09.2019, Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Bratislava
- Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod., odkaz na laboratórium
Medza klzu R_e	min. 500 N/mm ²	B/2014/1/1 ¹⁾ , B/2014/1/2 ¹⁾ , B/2014/1/3.1 ¹⁾ , 80140771 ² B/2015/130/1 ¹⁾ , B/2015/130/2 ¹⁾ , B/2015/130/3 ¹⁾ , 80160074 ² , 80160075 ² , 80181170 ²
Pomer R_m/R_e Pre výstuž B500B Pre výstuž B500SP	min. 1,08 min. 1,15; max 1,35	B/2014/1/1 ¹⁾ , B/2014/1/2 ¹⁾ , B/2014/1/3.1 ¹⁾ , 80140771 ² B/2015/130/1 ¹⁾ , B/2015/130/2 ¹⁾ , B/2015/130/3 ¹⁾ , 80160074 ² , 80160075 ² , 80181170 ²
Celkové predĺženie pri maximálnej sile A_{gt} Pre výstuž B500B Pre výstuž B500SP	min. 5,0 % min. 8,0 %	B/2014/1/1 ¹⁾ , B/2014/1/2 ¹⁾ , B/2014/1/3.1 ¹⁾ , 80140771 ² B/2015/130/1 ¹⁾ , B/2015/130/2 ¹⁾ , B/2015/130/3 ¹⁾ , 80160074 ² , 80160075 ² , 80181170 ²
Únavová pevnosť $2\sigma_A$ Pre výstuž B500B Pre výstuž B500SP	175 N/mm ² pre min. 2.10 ⁶ cyklov bez porušenia 150 N/mm ² pre min. 2.10 ⁶ cyklov bez porušenia	LOK01-00948/14/Z00OSK ¹⁾ LOK02-00948/14/Z00OSK ¹⁾ LOK03-00948/14/Z00OSK ¹⁾
Lámavosť	Po ohnutí o 90° okolo trňa priemeru 5ds (prímery (8÷16) mm), 8ds (prímery (18÷25) mm) bez zlomu a vzniku trhlin	B/2014/1/1 ¹⁾ , B/2014/1/2 ¹⁾ , B/2014/1/3.1 ¹⁾ , 80140771 ² B/2015/130/1 ¹⁾ , B/2015/130/2 ¹⁾ , B/2015/130/3 ¹⁾ , 80160074 ² , 80160075 ² , 80181170 ²
Spätný ohyb	Po skúške ohybom sa ohnuté vzorky podrobia umelému starnutiu pri teplote 100 °C po dobu 1 h a ohnú sa späť o minimálne 20°, nesmú vzniknúť trhliny	B/2014/1/1 ¹⁾ , B/2014/1/2 ¹⁾ , B/2014/1/3.1 ¹⁾ , 80140771 ² B/2015/130/1 ¹⁾ , B/2015/130/2 ¹⁾ , B/2015/130/3 ¹⁾ , 80160074 ² , 80160075 ² , 80181170 ²
Dovolená odchýlka od menovitej plochy A_n	-4,0 %, + 6,0 %	B/2014/1/1 ¹⁾ , B/2014/1/2 ¹⁾ , B/2014/1/3.1 ¹⁾ , 80140771 ² B/2015/130/1 ¹⁾ , B/2015/130/2 ¹⁾ , B/2015/130/3 ¹⁾ , 80160074 ² , 80160075 ² , 80181170 ²
Vzťahovaná plocha rebierok f_R - pre priemer 8 mm - pre priemer 10 mm - pre ostatné priemery	Min. 0,045 Min. 0,052 Min. 0,056	B/2014/1/1 ¹⁾ , B/2014/1/2 ¹⁾ , B/2014/1/3.1 ¹⁾ , 80140771 ² B/2015/130/1 ¹⁾ , B/2015/130/2 ¹⁾ , B/2015/130/3 ¹⁾ , 80160074 ² , 80160075 ² , 80181170 ²
Chemické zloženie tavby	C max. 0,22 %, P max. 0,05 %, S max. 0,05 %, N max. 0,012 %, Cu max. 0,60 %	B/2014/1/1 ¹⁾ , B/2014/1/2 ¹⁾ , B/2014/1/3.1 ¹⁾ B/2015/130/1 ¹⁾ , B/2015/130/2 ¹⁾ , B/2015/130/3 ¹⁾
Zvariteľnosť - Uhlíkový ekvivalent	Max. 0,50	B/2014/1/1 ¹⁾ , B/2014/1/2 ¹⁾ , B/2014/1/3.1 ¹⁾ B/2015/130/1 ¹⁾ , B/2015/130/2 ¹⁾ , B/2015/130/3 ¹⁾

P. č. laboratória	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM“ im. Prof. F. Stauba w Katowicach Sp. z o. o. - Laboratorium Badawcze i Wzorujące.
2	Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Skúšobné laboratórium Bratislava, skúšobné pracovisko Prešov

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: **nevzťahuje sa**

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadefinovaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

Piotr Kielb
Vedúci kontroly jakosti