

## DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr **SM6-S355J2**

1. Niepowtarzalny typ wyrobu: **SMS355J2**

| Nazwa wyrobu                                                                      | Gatunek Stali | Norma           |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------|-----------------|
| Pręty okrągłe 16÷50 mm; pręty płaskie 70÷200x5÷40 mm; pręty kwadratowe 16÷50 mm   | S355J2        | EN 10025-2:2019 |
| Kątowniki równoramienne 70÷120x6÷12, Kątowniki nierównoramienne 90x60x6÷120x80x12 |               |                 |
| Ceownik UPN 80÷140x45÷60                                                          |               |                 |
| Ceownik UPE 80÷140x50÷65                                                          |               |                 |
| Teownik 80x80; 100x100; 120x120                                                   |               |                 |
| Dwuteownik HE(A) 96x100, HE(B) 100x100                                            |               |                 |
| Dwuteownik IPE 80x46; 100x55; 120x64; 140x73, IPN 80x42; 100x50; 120x58; 140x66   |               |                 |

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

**Konstrukcje metalowe lub w konstrukcjach zespolonych metalowo - betonowych.**

3. Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5:

**Cognor S.A., ul. Zielona 26, 42-360 Poraj, Oddział Ferrostal w Siemianowicach Śląskich,  
ul. Pawła Stalmacha 8, 41-106 Siemianowice Śląskie**

5. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System 2+**

6. Norma zharmonizowana:

**PN-EN 10025-1:2004**

**Jednostka lub jednostki notyfikowane: Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. Fryderyka Stauba  
40-384 Katowice Ul. Ks. Bpa. H. Bednorza 17  
numer ewidencyjny jednostki notyfikowanej: 1436**

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

| Zasadnicze charakterystyki                  | Właściwości użytkowe       |                              |        |        |                    |                    |                    | Zharmonizowana specyfikacja techniczna |                 |
|---------------------------------------------|----------------------------|------------------------------|--------|--------|--------------------|--------------------|--------------------|----------------------------------------|-----------------|
| Tolerancje wymiarów i kształtu              | Pręty płaskie              | PN-EN 10058                  |        |        |                    |                    |                    |                                        | EN 10025-1:2004 |
|                                             | Pręty kwadratowe           | PN-EN 10059                  |        |        |                    |                    |                    |                                        |                 |
|                                             | Pręty okrągłe              | PN-EN 10060                  |        |        |                    |                    |                    |                                        |                 |
|                                             | Kątowniki równoramienne    | PN-EN 10056-1, PN-EN 10056-2 |        |        |                    |                    |                    |                                        |                 |
|                                             | Kątowniki nierównoramienne | PN-EN 10056-1, PN-EN 10056-2 |        |        |                    |                    |                    |                                        |                 |
|                                             | Dwuteownik                 | PN-EN 10034, PN-EN 10024     |        |        |                    |                    |                    |                                        |                 |
|                                             | Ceownik                    | PN-EN 10279                  |        |        |                    |                    |                    |                                        |                 |
|                                             | Teownik                    | PN-EN 10055                  |        |        |                    |                    |                    |                                        |                 |
| Wydłużenie                                  | Grubość nominalna t [mm]   | Wartość dla S355J2           |        |        |                    |                    |                    |                                        |                 |
|                                             | ≥ 3 ≤ 40                   | min. 22 %                    |        |        |                    |                    |                    |                                        |                 |
|                                             | > 40 ≤ 63                  | min. 21 %                    |        |        |                    |                    |                    |                                        |                 |
| Wytrzymałość na rozciąganie Rm              | Grubość nominalna t [mm]   | Wartość dla S355J2           |        |        |                    |                    |                    |                                        |                 |
|                                             | ≥ 3 ≤ 100                  | 470 ÷ 630 [MPa]              |        |        |                    |                    |                    |                                        |                 |
| Granica plastyczności Re                    | Grubość nominalna t [mm]   | Wartość dla S355J2           |        |        |                    |                    |                    |                                        |                 |
|                                             | ≤ 16                       | min. 355 [MPa]               |        |        |                    |                    |                    |                                        |                 |
|                                             | > 16 ≤ 40                  | min. 345 [MPa]               |        |        |                    |                    |                    |                                        |                 |
|                                             | > 40 ≤ 63                  | min. 335 [MPa]               |        |        |                    |                    |                    |                                        |                 |
| Udarność - Praca łamania KV <sup>1, 2</sup> | Grubość nominalna t [mm]   | Wartość dla S355J2           |        |        |                    |                    |                    |                                        |                 |
|                                             | ≤ 150                      | min. 27 [J]                  |        |        |                    |                    |                    |                                        |                 |
| Spawalność CEV                              | Grubość nominalna t [mm]   | Wartość dla S355J2           |        |        |                    |                    |                    |                                        |                 |
|                                             | ≤ 30                       | max 0,45 %                   |        |        |                    |                    |                    |                                        |                 |
|                                             | > 30 ≤ 40                  | max 0,47 %                   |        |        |                    |                    |                    |                                        |                 |
|                                             | > 40 ≤ 150                 | max 0,47 %                   |        |        |                    |                    |                    |                                        |                 |
| Trwałość (Skład chemiczny)                  | Grubość nominalna t[mm]    | Wartość [%] dla S355J2       |        |        |                    |                    |                    |                                        |                 |
|                                             |                            | C max                        | Si max | Mn max | P max <sup>3</sup> | S max <sup>3</sup> | N max <sup>4</sup> | Cu max                                 |                 |
|                                             |                            | ≤ 16                         | 0,20   | 0,55   | 1,60               | 0,035              | 0,035              | 0,012                                  |                 |
|                                             |                            | > 16 ≤ 40                    | 0,20   | 0,55   | 1,60               | 0,035              | 0,035              | 0,012                                  | 0,55            |
|                                             |                            | > 40                         | 0,22   | 0,55   | 1,60               | 0,035              | 0,035              | 0,012                                  | 0,55            |

<sup>1</sup> Właściwości udarowościowe wyrobów grupy jakościowej JR sprawdza się tylko jeżeli tak ustalono przy zamawianiu; <sup>2</sup> Nie należy wymagać przeprowadzenia prób udarowości wyrobów o grubości nominalnej < 6mm; <sup>3</sup> zawartość P i S może być o 0,005% większa; <sup>4</sup> Podana zawartość azotu nie obowiązuje, jeżeli skład chemiczny wykazuje zawartość aluminium całkowitego min. 0,020% lub min. 0,015% aluminium rozpuszczonego w kwasach albo wystarczającą zawartość innych pierwiastków wiążących azot.

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał: Przemysław Osiewicz - Dyrektor Zakładu - Prokurent

**Cognor S.A. Oddział Ferrostal  
w Siemianowicach Śląskich**  
**DYREKTOR ZAKŁADU / PROKURENT**

**Przemysław Osiewicz**

(podpis)

Siemianowice Śląskie, dnia 31-10-2025